|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Adayın Adı ve Soyadı:** | **Sınav Tarihi:** | | |
| **T.C. Kimlik No:** | **Sınav Süresi: : En fazla 90 dk.** | | |
| **Adayın Kayıtlı Olduğu Merkez:** | **Sınav Başlama Saati:** | | |
| **Ölçme ve Değerlendirme Yeri:** | **REVİZYON TARİHİ: 21.12.2021** | | **REV02** |
| **Uygulama Sorusu:** Resmi verilen reklam tabelasının imalatını yapınız.  **(Sınav sorusu, sınavı yapan komisyon tarafından belirlenecektir.)** | | | |
| 1. **ÖN HAZIRLIK** | | **Değerlendirme Puanı**  **(10 Puan)** | **Aldığı Not** |
| Yapılan işe uygun iş elbisesi kullanır. | | 2 |  |
| Yapılan işe uygun kişisel koruyucu donanımları kullanır. | | 2 |  |
| Yapılan işe uygun araç -gereç ve makine koruyucu aparatlarını kontrol eder. | | 2 |  |
| Çalışma yapacağı alanın sınırlarını belirleyerek gerekli düzenlemeleri yapar. | | 2 |  |
| Kullanılacak araç-gereç ve makineler ile gerekli yazılım ve programların uygunluklarını kontrol ederek demo baskı alır. | | 2 |  |
| 1. **UYGULAMA AŞAMASI** | | **(80 Puan)** |  |
| Metal levha veya profil üzerinde, resimde belirtilen ölçülerde markalama işlemini yapar. | | 5 |  |
| Resme uygun şekilde boyutlandırılmış parçalara şekil (eğme, delik delme, bükme, kesme ve benzeri) verir. | | 5 |  |
| Uygun yöntemi kullanarak metal parçalarını verilen resme uygun şekilde birleştirir. | | 5 |  |
| Yüzeyde bulunan çapak, kaynak artıkları ve benzeri yüzey artıklarını temizleyerek yüzeyi pürüzsüz hale getirir. | | 5 |  |
| Malzemenin niteliğine göre birleştirme yöntemini (sökülebilir - sökülemez – kaynak-kimyasal yapıştırma ve benzeri) belirler ve uygular. | | 5 |  |
| Boya yapılacak yüzeyi verilen resme uygun şekilde mekanik veya kimyasal yöntemlerle temizler ve boya karışımını hazırlar. | | 5 |  |
| Uygulama yapılacak zemine göre boya uygulamasını yapar. | | 5 |  |
| Görseli dijital baskıda kullanılacak materyale göre kenar paylarını dikkate alarak hazırlar. | | 5 |  |
| Dijital baskı yapılacak materyali (iki veya üç boyutlu) makineye yükler ve makineyi baskıya hazırlayarak baskıyı yapar. | | 10 |  |
| Serigrafi baskısı için görseli gerekli dokümanlarla birlikte kalıp çekimi yapar. | | 5 |  |
| Serigrafi işlemi için uygun şekilde hazırlanan kalıbı makineye takar. | | 5 |  |
| Hazırlanan kalıba uygun, ipek ve mürekkep bilgisine göre makinenin ayarlarını yaparak baskıyı yapar. | | 5 |  |
| Tabelaya göre uygun aydınlatma tekniğini seçer ve uygular. | | 5 |  |
| Resme uygun şekilde kabloların ürüne monte edilmesini yapar. | | 5 |  |
| **K**ablo aksamları ile aydınlatma ve enerji besleme ekipmanını uygun şekilde birleştirilmesini yapar. | | 5 |  |
| 1. **UYGULAMA SONRASI İŞLEMLER** | | **(10 Puan)** |  |
| Araç, makine, ekipman ile el aletlerinin bakım ve temizliğini yapar, çalışma alanını düzenli şekilde bırakır. | | 4 |  |
| Geri kazanım için atık malzemeleri ayırır. | | 4 |  |
| İşi verilen sürede tamamlar. | | 2 |  |
| **TOPLAM** | | **(100 Puan)** |  |
| **Notlar / Görüşler** | | | |
| **Sınav Yapıcının Adı Soyadı İmza:** | | | |

* **Bu form her bir sınav değerlendiricisi tarafından ayrı ayrı doldurulur. Verilen puanlar Sınav Sonuç Tutanağına yazılarak ortalaması alınır.**
* **Sınav sırasında adayın kendisine, çevresine ve işe zarar verebileceği durumların oluşması halinde değerlendiriciler tarafından gerekli uyarılar yapılarak önlem alınması sağlanır. Bu durumda değerlendiriciler, adayın sınava devam ettirilip ettirilmeyeceğine karar verir.**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **KİŞİSEL KORUYUCU DONANIMLAR**  **(Aday tarafından karşılanacaktır.)** | | | | | |
| 1. Uzun kollu iş elbisesi | | | | | |
| 1. Çelik burunlu ayakkabı | | | | | |
| 1. Kaynakçı eldiveni | | | | | |
| 1. Kaynak maskesi ve gözlüğü | | | | | |
| 1. Koruyucu gözlük | | | | | |
| 1. Boya maskesi | | | | | |
| 1. Toz maskesi | | | | | |
| **MAKİNA TECHİZAT LİSTESİ** | | | | | |
| 1. Elektrik Ark Kaynak Makinesi | 16. Bilgisayar |  | 30. Serigrafi baskı malzemeleri ve mürekkepleri | | |
| 1. Anahtar Takımları | 17.Kesici takımlar | | 31. Dijital Baskı malzemeleri ve mürekkepleri | | |
| 1. Bağlama Aparatları | 18. Ölçme kontrol aletleri | | 32. Aydınlatma araç-gereçleri | | |
| 1. Spiral taşlama makinesi | 19. Yazıcı | |  | | |
| 1. Kaynak masası ve ekipmanları | 20. Temizleyici ve incelticiler | |  | | |
| 1. Kaynak çekici | 21. Kompresör |  |  | | |
| 1. Mengene | 22.Polisaj makinesi | |  | | |
| 1. Tel fırça | 23.Sıcak hava tabancası | |  | | |
| 1. Çekiç | 24. Silikon tabancası | |  | | |
| 1. Pense | 25. Zımpara | |  | | |
| 1. Maket bıçağı | 26.Matkap uçları | |  | | |
| 1. Su terazisi | 26.Şarjlı vidalama | |  | | |
| 1. Boya tabancısı | 27. El aletleri |  |  | | |
| 1. Boya fırçası | 28. Kesme makineleri | |  | | |
| 1. Kontrol kalemi | 29. Isı tabancası | |  | | |
| **SINAV SARF MALZEME LİSTESİ \*** | | | | | **MİKTAR** |
| 1. 3,25 mm Rutil ve Bazik elektrot | | | | | 10 Ad. |
| 1. Prinç, alüminyum veya krom malzeme | | | | | 500 gr. |
| 1. Baskı materyalleri (pleksiglas, baskı branda, baskı folyosu) | | | | | 0,5 m2 |
| 1. 30\*30\*1.5 mm ST37 profil | | | | | 5 m |
| 1. 1000\*500\*0,5 mm DKP sac | | | | | 4 Kg |
| 1. Emaye sıvısı | | | | | 1 Lt |
| 1. Film | | | | | 1 A4 |
| 1. Temizleme sıvıları | | | | | 1 Paket |
| 1. Serigrafi baskı malzemeleri (ipek, lak, emisyon, film) | | | | | 1 Tk. |
| 1. Aydınlatma Malzemeleri (led, florasan, bağlantı elamanları, adaptör) | | | | | 1 Tk. |
| * **Sarf malzemeleri miktarı bir aday için belirlenmiştir.** * **Sarf malzemeleri aday tarafından karşılanacaktır.** | | | |  | |
|  | | | |  | |